



TECNA®

CONTROL DE SOLDADURA
CONTROLO DE SOLDADURA

TE101



TE101 es un control de soldadura a microprocesador para máquinas monofásicas de soldadura por resistencia. Gracias a su versatilidad puede ser utilizado en una vasta gama de aplicaciones, de las máquinas manuales (asi sean con accionamiento manual o neumático) como en los equipos de soldadura automatizados. El amperímetro integrado y la función de límites de control de la corriente de soldadura, permiten una regulación más fácil y al mismo tiempo el control de la calidad de las soldaduras.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Mando síncrono a diodos controlados con control de fase para regulación de la corriente de soldadura.
- Amperímetro integrado (valor RSM), con 2 escalas seleccionables (18-56 kA).
- Memorización de 99 programas de soldadura.
- Entradas para la selección del exterior de 31 programas o 15 programas con control de paridad.
- Regulación del tiempo de soldadura en semiperiodos.
- Función de pre-weld pendiente, slope y pulsaciones.
- Límites de la corriente de soldeo. Señalización externa de la condición de error y posibilidad de bloquear el funcionamiento si se superan los límites.
- Ciclo individual y automático. Función de SUELDA/NO SUELDA.
- Función de compensación de la corriente para facilitar la soldadura de chapas y varillas con trazas de óxido.
- Predisposición para la conexión de dos dispositivos de inicio ciclo independiente con la ejecución de programas de soldadura diferentes.
- Posibilidad de desactivar el mantenimiento para máquinas de mando manual.
- Regulación del retardo de primera inserción. Optimiza el balance de la absorción de línea de la máquina.
- Regulación del $\cos \varphi$ permite una mejor linealidad de la escala de regulación de la corriente.
- Salida de fin de ciclo para aplicaciones de automatización.
- Entrada para termostato de protección. Autoregulación a la frecuencia de red 50/60Hz.
- Control de la electroválvula 24 Vdc 7,2 W max. con salida protegida contra corto-circuito.
- Comunicación serial RS 232 aislada (opcional). Permite la conexión a una impresora o a un ordenador personal para documentar datos de producción.



A **TE101** é uma unidade de controlo de soldadura, dotada de microprocessador, para máquinas de soldadura por resistência monofásicas. É uma unidade de controlo de soldadura particularmente versátil, uma vez que pode ser utilizada numa ampla variedade de aplicações de soldadura, quer em máquinas de soldadura manuais (com operação manual ou pneumática) quer em sistemas de soldadura automáticos. O amperímetro integrado e a função de limite de controlo da corrente de soldadura facilitam a regulação e permitem a verificação da qualidade de soldadura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Comando de tiristores síncrono com controlo do deslocamento de fase, para regulação da corrente de soldadura.
- Amperímetro integrado (valor RMS), 2 gamas seleccionáveis (18-56 kA).
- Capacidade para 99 programas de soldadura.
- Entradas para selecção externa de 31 programas ou 15 programas com controlo de paridade.
- Regulação dos tempos de soldadura em meios períodos.
- Funções de pré-soldadura, inclinação (slope) e pulsação.
- Límites de controlo da corrente de soldadura. Saída para indicação de erros e função para interromper o funcionamento da máquina.
- Modo de funcionamento em ciclo único ou automático. Função SOLDAR/NÃO SOLDAR (WELD/NO WELD).
- Função de compensação da corrente de soldadura, para assistência à soldadura de chapas e hastes oxidadas.
- Possibilidade de ligar dois dispositivos de início de ciclo independentes, utilizando diferentes programas de soldadura.
- Desactivação da auto-retenção, para máquinas de soldadura com accionamento manual.
- Regulação do atraso do primeiro deslocamento de fase. Possibilita um melhor equilíbrio da corrente de linha da máquina.
- Regulação Cos, o que permite otimizar a linearidade da regulação de corrente.
- Saída de fim de ciclo para aplicações automáticas.
- Entrada de protecção termostática.
- Auto-regulação para a frequência da rede 50/60 Hz.
- Controlo da válvula solenóide 24 Vdc 7,2 W máx. com protecção contra curto-circuito.
- Interface RS232 opcional isolada. Permite ligação a uma impressora ou a um computador pessoal, para registo dos dados de produção.

TE90 Mark II

TE101



	TE90	TE101
Amperímetro integrado Amperímetro integrado	-	✓
Programas de soldadura Programas de soldadura	2	99
Programas seleccionables del exterior Programas seleccionáveis externos (PLC)	2	31
Regulación de tiempos de soldadura de semiperiodos Regulação dos tempos de soldadura em meios ciclos	-	✓
Función de pre-soldadura Função de pré-soldadura	-	✓
Funciones de slope y pulsaciones Funções inclinação (slope) e pulsação	✓	✓
Control con limites de corrien Controlo de limites de corrente	-	✓
Ciclo individual y automático Modos de funcionamento em ciclo único e automático	✓	✓
Función de SUELDA/NO SUELDA Função SOLDAR/NÃO SOLDAR (WELD/NO WELD)	✓	✓
Función de compensación de la corriente de soldadura Função de compensação da corrente de soldadura	✓	✓
Salida de fin de ciclo Saída de fim de ciclo	-	✓
Salida señalización de soldadura con corriente afuera de limites Saída de indicação de soldadura com corrente fora dos limites	-	✓
Entrada termostática Entrada de protecção termostática	-	✓
Comunicación serial RS232 opción Interface RS232 opcional	-	✓

TECSOLDA S.L.

Camí Ral, 67 - 08292 Esparreguera - Barcelona (Spain) Tel. +34 937 776 421
comercial@tecsolda.com - www.tecsolda.com