

SPOT 14500 TRAF0 G

EQUIPO DE SOLDADURA POR PUNTO

Fruto de la experiencia del líder, el SPOT 14500 TRAF0 G es el soldador por puntos del futuro. Totalmente automatizada gracias a su inteligencia incorporada, ofrece la máxima ergonomía para la productividad del carrocerero: pinza ligera con sobre-apertura neumática, posicionamiento fácil del brazo sin necesidad de ajuste, grúa de pluma motorizada que ofrece una amplia zona de trabajo. Es la máquina más avanzada para el carrocerero exigente.

Innovadora pinza con transformador integrado

- **Peso ligero** de 11,3 kg con el brazo G1.
- **Sobre-apertura** automática de **80 mm** (20 mm en reposo).
- Sobre-apertura manual del brazo para acceder a zonas difíciles (200 mm de espacio libre).
- Soporte de la pinza y suela del brazo de latón para un contacto eléctrico óptimo (fácil mantenimiento).
- **Cambio de brazos rápido** y sin herramientas gracias a la palanca de doble acción.
- Conexiones de refrigeración líquida automáticas.
- Controles sobre la pinza (sobre-apertura, soldadura, validación de ajuste).
- **Giroscopio bloqueable**, con rodamiento de bolas, integrado en el cuerpo de la pinza.
- **Alto ciclo de trabajo** (18 puntos/min).
- Brazo G 9 (opcional) compatible con el modo automático.
- Pistola de un solo punto (opcional).

BRAZO AJUSTABLE

- **120 cm de desplazamiento** del generador.
- **Grúa de pluma motorizada** para adaptar la altura de trabajo.
- Equilibrador deportado desde la zona de trabajo.
- **Protecciones** de caucho en las puntas de las partes móviles.

SOLDADURA INTELIGENTE

- **Modo AUTO**: la máquina determina automáticamente la naturaleza de los aceros, el grosor de las chapas y la presencia de pegamento o material aislante entre las chapas HLE/THLE y Boron.
- **Trazabilidad**: memorización de los puntos de soldadura en la tarjeta SD.
- Los informes guardados se pueden analizar en el PC.

ALTO RENDIMIENTO

- Corriente de soldadura 14 500(A)
- Fuerza de apriete : 550 daN a 8 bares.
- Refrigeración líquida de todo el transformador, rectificador, electrodos y tapas.
- Productividad máxima gracias al nuevo diseño del cilindro de la pinza G y del algoritmo de soldadura.
- Navegación intuitiva gracias a la pantalla LCD de 5,7".
- Ajuste automático de la presión entre los electrodos.
- Contador de puntos para alertar cuando es necesario cambiar las tapas.

ROBUSTO Y PORTÁTIL

- Carro reforzado, estable y manejable con depósito de 30 litros.
- Expansor en las ruedas delanteras para mejorar la estabilidad.
- Soporte de 6 brazos integrado.



Viga de 6 m de longitud

Viene con el original :
Brazo G1, Brazo motorizado con equilibrador (ver página siguiente)



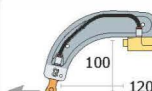
		I_{RMS}	U_0	 mm				IP
50/60 Hz	A	A	V	 	8 m	cm	kg	
400 V	25 A (D)	14 500 A	7.0 V	2.5 + 2.5 + 2.5	4x4 H07RNF	71 x 90 x 200	100	IP 20
480 V	20 A (D)	14 500 A	7.0 V	1.5 + 3	4xAWG12 (SOOW)			

Ajustable y motorizado, el nuevo brazo permite adaptar la altura en todas las condiciones de trabajo.

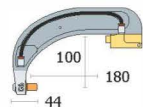
- Zona de trabajo muy amplia
- 120 cm de desplazamiento del generador.
- Gira hasta 30°.
- Plegable para optimizar el espacio



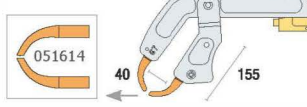
BRAZOS AISLADOS (OPCION:LES)



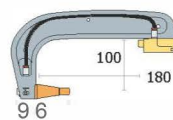
G2-Sbar/300daN
022775



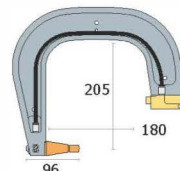
G6-Sbar/550daN
022812



G7-4bar/150daN
022829



G1-Sbar/SSOdaN
022768

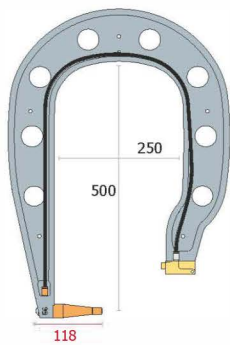


G3-Sbar/SSOdaN
022782

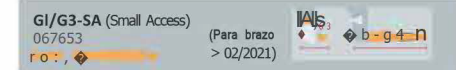


GS-Sbar/SSOdaN
022805

• : 6.25 kg

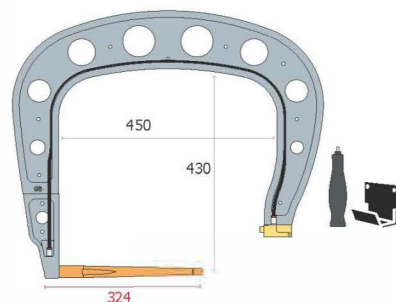


G4-8bar/550daN
022799

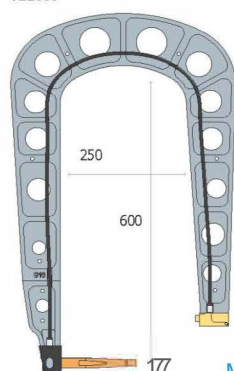


G1/G3-SA (Small Access)
067653

(Para brazo > 02/2021)



GS-Sbar/SSOdaN
022836

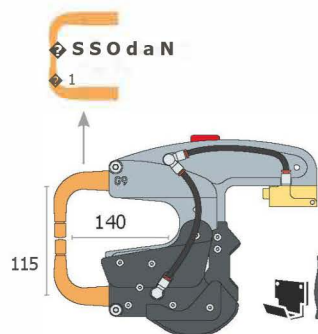


G10-Sbar/400daN
067165

Más ligero...
1 : 5 kg



GS-G10-SA (Small Access)
067664



G9 + X1-SSOdaN - 022881

